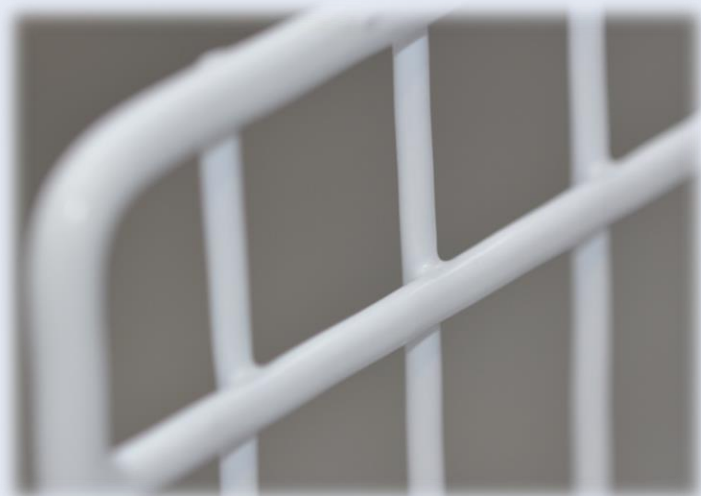


ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ (описание технологии)





Область применения	Корзины и полки для промышленных морозильных камер, холодильных витрин, кухонные принадлежности, корзины для посуды
Контакт с пищевыми продуктами	Разрешён
Растекаемость краски Закрашивание металлических кромок и сварных шфов	Растекаемость на металлической проволоке (100% коэф.) - 1,65 м ² / кг при 660 микрон Растекаемость на плоской поверхности (100% коэф.)
Технические характеристики	Удельный вес * - 0,92 г / см ³ Предельная прочность ISO 527 - 9 МПа при 23 ° С Относительное удлинение при разрыве - ISO 527 - 100% Твердость по Шору А - 95 по Шору D - 45 Теплостойкость по Вика - ISO 306 - 85 ° С Температура плавления - 116 ° С Диэлектрическая прочность IEC 243 VDE 0303 - 25 кВ / мм при 350 микрон
Рекомендуемая толщина покрытия	300-1000 микрон на плоской поверхности 650-1000 мкм на проволоке



Внешний вид Гладкий, умеренно глянцевый
Покрытие не подвержено растрескиванию,
отслаиванию и образованию пятен

Глянец ISO 2813 45

Ударопрочность 2,0 Дж
Гарднер (падающий груз) ISO 6272
Прям. 23 ° С

Истирание
Тэйбер ASTM D4060/84
H18, 500г нагрузка, 1000 циклов 100 мг потери веса
CS17, 500г нагрузка, 1000 циклов 40 мг потери веса

Химическая стойкость
Разбавленные кислоты 60 ° С Хорошая
Разбавленные щелочи 60 ° С Хорошая
Соли (за исключением пероксидов) 60 ° С Хорошая
Растворители 23 ° С Не рекомендуется